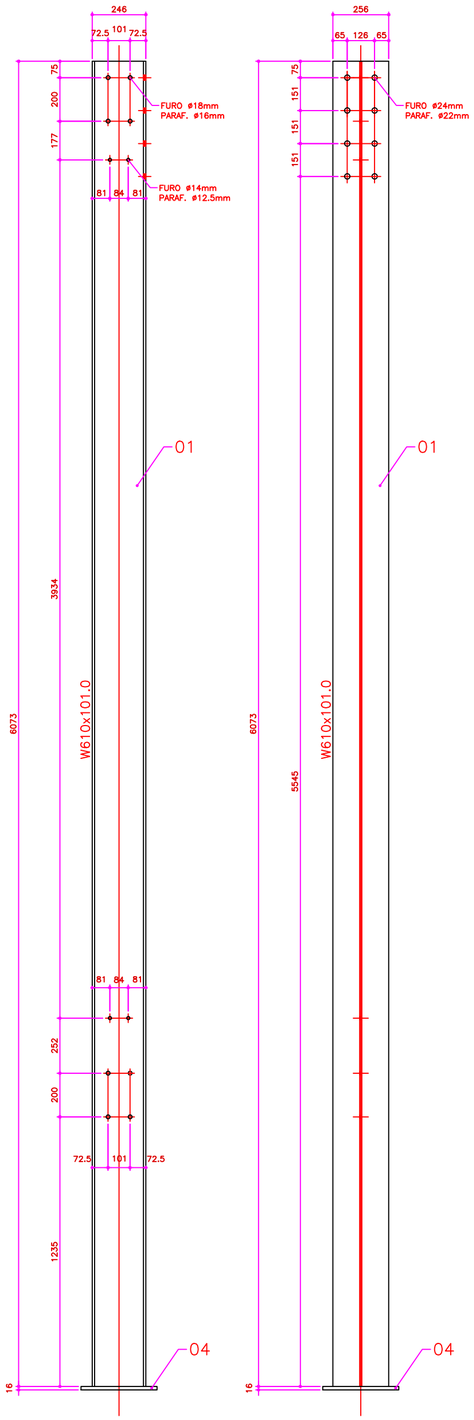
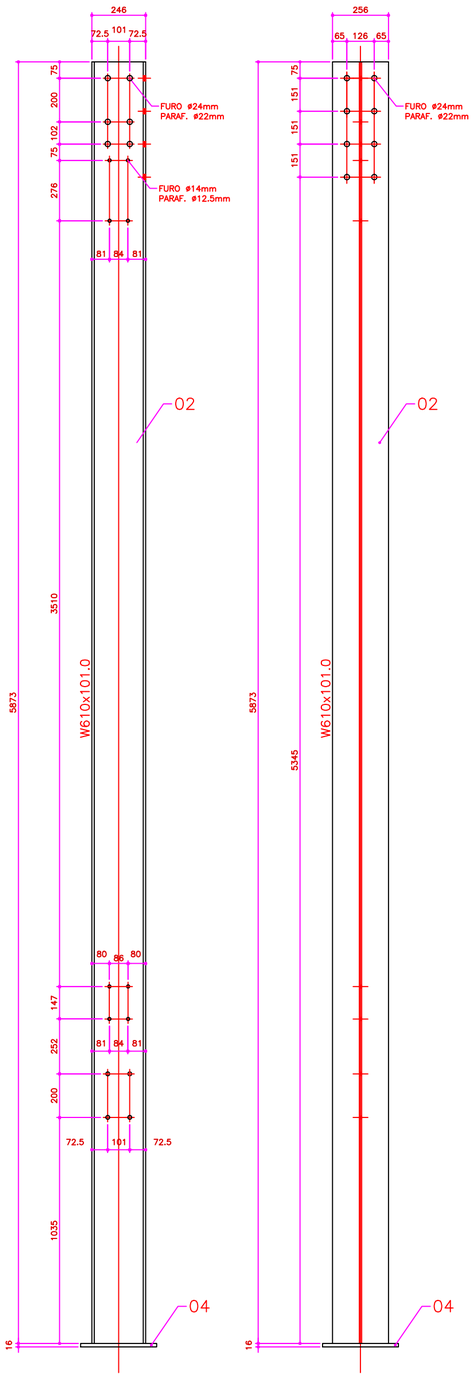
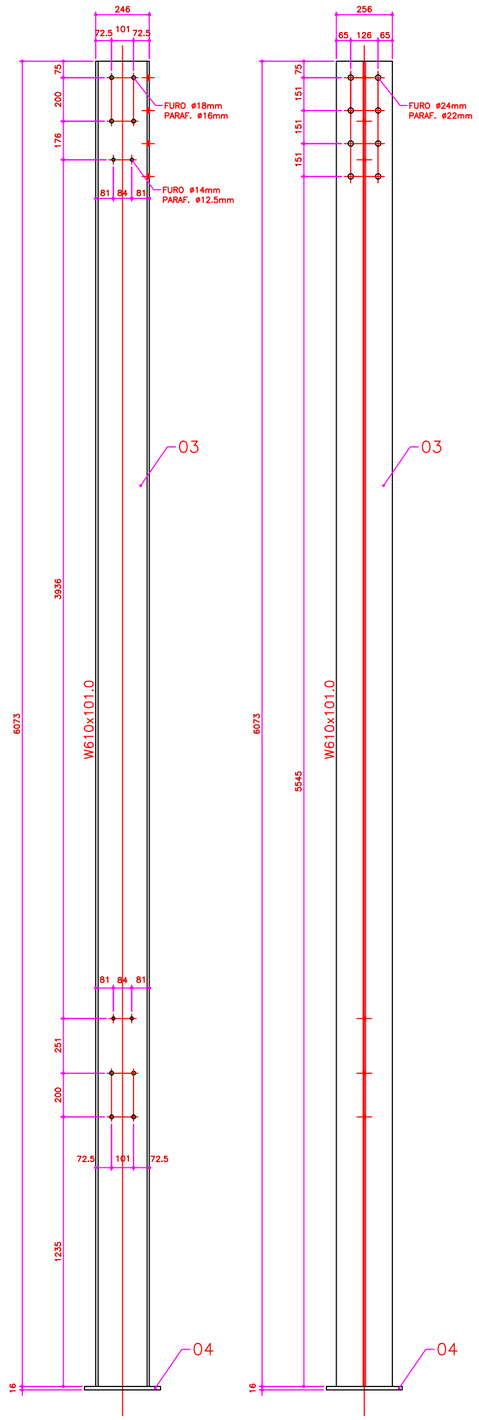


DETALHE DO PILARES METÁLICOS
PM1 ao PM4 = PM7 ao PM9
PM13 ao PM16 = PM19 ao PM21
ESCALA 1:12.5



DETALHE DO PILARES METÁLICOS
PM5,PM6,PM17 e PM18
ESCALA 1:12.5



DETALHE DO PILARES METÁLICOS
PM10 ao PM12 = PM22 ao PM24
ESCALA 1:12.5

PEÇAS METÁLICAS					
SOLDAGEM					PARAFUSOS
PROCESSO / AÇO	ELETRODO REVESTIDO	MIG/MAG	ARCO SUBMERSO	ELETRODO TUBULAR	ASTM A307 GALVANIZADOS
ASTM A36 ASTM A572	E 7018	ER 70 S6	F7AO EM12K	E70T-1 E71T-1 E70-T	

PINTURA	ATMOSFERA MARÍTIMA/INDUSTRIAL
PREPARO DA SUPERFÍCIE	GALVANIZAÇÃO
	OS COMPONENTES GALVANIZADOS QUE APRESENTEM A "CORROSÃO BRANCA", PROVOCADA NORMALMENTE PELA ESTOCAGEM INCORRETA, DEVEM SER LIMPOS COM ESCOVA DE AÇO E LAVADOS COM ÁGUA ANTES DA PINTURA
TINTA DE FUNDO	PRIMER EPOXÍDICO RICO EM ZICO: 2 DEMÃOS ESPESSURA SECA POR DEMÃO: 125 μm
TINTA INTERMEDIÁRIA	— — —
TINTA DE ACABAMENTO	ESMALTE POLIURETANO: 1 DEMÃO ESPESSURA SECA POR DEMÃO: 50 μm
ESPESSURA SECA TOTAL	300 μm

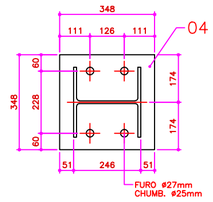
* Grau equivalente segundo Norma NBR7007
** NORMA PETROBRAS

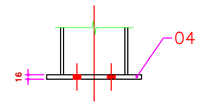
NOTAS:

1 – TODAS AS COTAS EM MILÍMETROS.
2 – SOLDA:
TODAS AS SOLDAS NÃO INDICADAS SÃO DE FILETE CONTINUO EM TODO CONTRONO DA ESTRUTURA MAIOR OU IGUAL A 70% DA ESPESSURA DA CHAPA MAIS FINA. USAR ELETRODO TIPO E7018G. NÃO PERMITIDO A INCLUSÃO DE ESCORIA E EXISTENCIA DE VAZIOS.

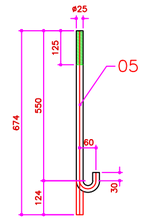
DIMENSÃO MÍNIMA DE UMA SOLDA DE FILETE:

MAIOR ESPESSURA DO METAL BASE NA JUNTA (mm)	DIMENSÃO NOMINAL MÍNIMA DA SOLDA DE FILETE (mm)
t ≤ 6.35mm	3mm
6.35 < t ≤ 12.5mm	5mm
12.5 < t ≤ 19mm	6mm
t ≤ 19mm	8mm





PLACA BASE DOS PILARES
PM1 ao PM24 (x24)
ESCALA 1:10



DETALHE DO CHUMBADOR
ESCALA 1:10

PESO TOTAL = 15254.5kg

POS	ESPECIFICAÇÃO	DENOMINAÇÃO	MATERIAL	Q	PESO
05	CHUMBADOR	VARÃO ø25mm x 674	ASTM A36	96	249.3
04	PLACA BASE	CH. 16mm x 348 x 348	ASTM A36	24	365.1
03	PILARES PM10aoPM11 PM22aoPM24	W610 x 101,0 x 6073	ASTM A572	06	3680.2
02	PILARES PM5, PM6,PM17,PM18	W610 x 101,0 x 5873	ASTM A572	04	2372.7
01	PM1aoPM4=PM7aoPM9 PM13aoPM16=PM19aoPM21	W610 x 101,0 x 6073	ASTM A572	14	8587.2

PROPRIETÁRIO:
PROJETO:
CONSTRUÇÃO:
PROJETO ESTRUTURAL:

MUSEU DO FORTE ORANGE
PILARES PM – DETALHES

ESTADO: APROVADO		
PROJETO: 03/05	ESCALA: EXECUTIVO	DATA: MARÇO/2010
CONTEÚDO: DET. PILAR	FOLHA: 1/12.5	REVISÃO: R0
RESPONSÁVEL TÉCNICO: ROBERTO LEMOS MUNIZ – ENG° CIVIL – CREA 12.492-D/PE		INSTALAÇÃO: ø#

GEOSISTEMAS Engenharia e Planejamento
Rua Hermógenes de Morais, 120 Madalena, Recife-PE.
CEP 50.610-160 Fone/Fax:(0*81) 3445-7033.
e-mail:geosistemas@geosistemas.com.br
C.N.P.J.: 70.073.275/0001-30